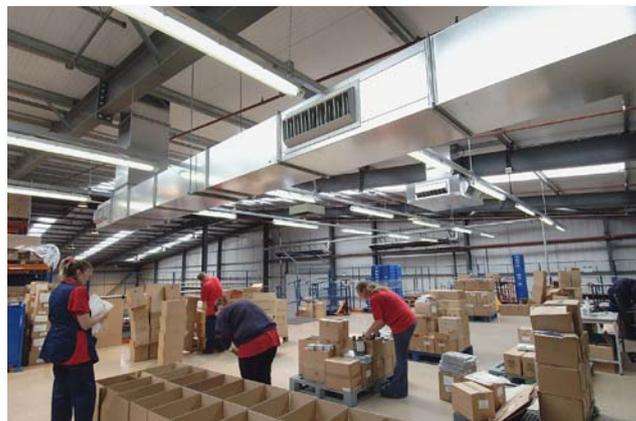


La "Solución Inteligente" BREEZAIR

- La innovadora Gama **BREEZAIR**, gracias a su **Tecnología INVERTAIR®** utiliza un **40% menos de energía eléctrica** que el aire acondicionado evaporativo convencional y hasta un **85% menos de energía eléctrica** que las unidades de split y aire acondicionado de ciclo reversible. Ej. 1.100 W climatizan 200 m² del área de una nave.
- Debido a que los equipos **BREEZAIR** consumen únicamente una pequeña proporción de la energía eléctrica, limitando los consumos punta, el consumo de carbón y gas natural se reduce considerablemente en la producción de la electricidad. Y también la emisión de las centrales productoras a la atmósfera.
- La Gama **BREEZAIR TBA550** enfría por un **proceso 100% NATURAL**, utilizando las nuevas técnicas de la "Climatización Adiabática", enfriando el aire de modo ecológico sin utilizar refrigerantes potencialmente dañinos para el medio ambiente. Por el contrario, la gran mayoría de climatizadores convencionales producen gases de efecto invernadero como CO² e hidrofluorocarbonos.
- Mejoran el rendimiento energético: cuanto más calor hace en el exterior, más enfrían el aire.
- **BREEZAIR TBA550** dispone de un avanzado sistema de **AHORRO DE AGUA**, el gestor automático de agua (WaterManager®): un sistema de drenaje automático de cubeta, programable por temporizador que detecta cualquier concentración en exceso de sales ó sólidos. Garantizando la **MÁXIMA EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE AGUA** y una máxima higiene. En resumen, suministran más poder de climatización por cada litro utilizado.



Instalaciones de equipos **BREEZAIR** realizadas recientemente en la Industria de la Alimentación, Farmacéutica, Logística y del Plástico (Reino Unido, Francia y España)

VENTAJAS de BREEZAIR



- ➔ Impulsan constantemente aire nuevo y fresco. No recirculan el aire ni lo resecan.
- ➔ El aire utilizado en el proceso es 100% aire exterior, renovándose constantemente cada pocos minutos. Garantizado un **FLUJO PERMANENTE DE AIRE FRESCO**, sano y natural.
- ➔ Permite mantener las **puertas y ventanas ABIERTAS de la nave**.
- ➔ Facilitan la VENTILACIÓN, eliminando humos, olores y aire viciado. Así como la electricidad estática.
- ➔ Generan una sobrepresión: lo que impide que entren en el espacio climatizado partículas contaminantes en suspensión, polvo, humos y olores.
- ➔ Bajo coste de instalación y mantenimiento: no requieren sofisticadas canalizaciones.
- ➔ Posibilitan la **climatización ZONAL y MODULAR**.
- ➔ Suponen una solución efectiva en las industrias, **incrementando la productividad de los trabajadores y ayudando a prevenir la siniestralidad laboral** (por exceso de calor)
- ➔ Su capacidad de incrementar su potencia refrigerante cuanto más aumenta el calor, pudiendo bajar la temperatura exterior más de 10°C, se refuerza con su poder para enfriar caudales de 15.000 m³ a la hora con un consumo de 960 vatios de potencia.



La Climatización Zonal **BREEZAIR** permite obtener ganancias en productividad significativas en las áreas "problemáticas" de su empresa, sin tener que acondicionar el aire de todo el edificio.

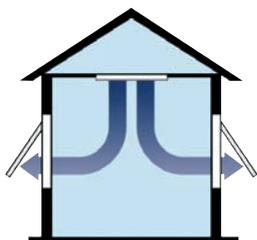


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BREEZAIR TBA 550

Modelo	Potencia motor (W.)	Dimensiones (mm.)			Peso neto (kg.)	Caudal máx. efec. m ³ /h (a 80 Pa)
		largo	ancho	alto		
TBA 550	960	1.150	1.150	902	66	10.840

La efectividad en cuanto a m² de superficie climatizada se define tras un estudio previo de las condiciones y necesidades específicas de la/s nave/s a climatizar.

BREEZAIR vs. A.A. convencional



Bioclimatizadores
Breezair®



Aire
acondicionado
convencional

✓	Introduce 100% aire exterior	
	Recircula el mismo aire	X
✓	Las ventanas y puertas pueden estar ABIERTAS	
	Las ventanas y puertas deben permanecer cerradas	X
✓	Mantiene un nivel adecuado de humedad	
	Reseca el aire, con lo que puede resultar perjudicial para la salud	X
✓	Ventilación: elimina humos, olores y aire viciado	
	Recircula el aire de la estancia, que contiene olores, humos, ácaros, etc.	X
✓	Mejora el rendimiento cuando más calor hace en el exterior	
	Reduce la capacidad de enfriar cuando más calor exterior hace	X
✓	Coste de funcionamiento reducido	
	Coste de funcionamiento superior	X
✓	Climatiza como la naturaleza	
	Utiliza gas refrigerante	X



- **2 años garantía** en piezas y mano de obra
- **10 años garantía** para los elementos estructurales
- **25 años garantía** anticorrosión de la cubierta exterior